

## 保持战略定力 以更大力度更实举措推动新鞍钢高质量发展

本钢矿业公司超前研判科学统筹

### 一季度多项指标创历史新高

本报讯（本钢记者站 刘佳璇）开足马力加速跑，铆足干劲开新局。一季度，本钢矿业公司全力克服严寒天气对生产经营不利影响，超前研判、科学统筹，实现铁精矿产量超挑战计划0.03万吨，球团矿产量超挑战计划2.44万吨，生灰产量超挑战计划0.74万吨，全面完成各项挑战目标并创历史新高。

本钢矿业公司聚焦主责主业，锚定年度生产经营目标，组织召开生产专题会议，厘清全年工作思路和目标任务，细化分解全年生产计划指标，全力优化资源配置。各工序进一步加强协作，立足保产量、保质量、保安全，贯彻落实“工序服从”要求，周密部署生产和检修计划，科学制订增产措施，确保铁精矿生产、运输稳定运行。针对生产经营存在的难点、堵点，制订针对性攻关措施，齐心协力、攻坚克难，展现高质量发展“加速度”。

加强工序配合，打造高效率生产方式。本钢矿业公司合理规划矿山各采场资源布局，依托现有矿山，坚持“多剥岩、早出矿”工作思路，积极抢抓冬春季枯水期，大力组织剥岩，加速新水平开拓，提高采场矿石产量，做到现有矿山资源应采尽采。同时，持续深度开发利用排土场资源，充分发挥新建产线效能，优化回收区域，克服冬季野外作业恶劣天气影响，保持回收矿石增产势头，有效弥补矿源缺口。在此基础上，发挥本钢矿业贾家堡矿、本钢矿业北台铁矿选矿产能优势，整体优化资源配置，实施“南矿北运”，跨区域调配矿石资源，加速释放矿山主要产品增产潜能，有力保障铁精矿产量创下历史新高。

稳步推进工程建设，提高运行效能。本钢矿业公司发挥本钢矿业南芬选矿厂大型化优势和本钢矿业歪头山矿辊磨系统效能，全力提高处理能力，促进铁精矿增产。积极开展修旧利废工作，盘活闲置产线，深挖产线效能。根据不同产线类型，有针对性地制订增产增效方案，清理中低效产线，提升产线效能。结合实际创新工作方法，在本钢矿业南芬选矿厂精矿管输项目中打破常规，跳过带式试车环节，提前实现达产，为高效组织生产提供支撑。

鞍钢股份冷轧厂提升生产经营质效

### 全面完成一季度产量和质量指标

本报讯（特聘记者 郑培毓）今年以来，鞍钢股份冷轧厂紧紧围绕“坚持五个聚焦”、打造“五型企业”目标，迎接严峻形势挑战，抓住市场窗口期，提升生产经营质效。一季度，该厂全面完成产量和各项质量指标。

鞍钢股份冷轧厂以市场为导向，按最新产线定位，精细化组织

生产，实施“一品一计划”推进各路径均衡生产，倒排生产计划，促进产能释放。一季度，该厂商品材缴库量、轧机产量均超计划完成。其中，酸洗机组产量、一分厂清洗机组产量、二分厂和三分厂轧机产量均刷新历史纪录。

鞍钢股份冷轧厂坚守“质量是企业生命”理念，坚守质量红

线，组织开展常态化质量专项检查，强化工艺纪律执行，深化缺陷攻关，持续推进问题整改，夯实质量管理基础，提升质量管理水平。一季度，商品材综合成材率、原品种一次合格率等指标均超额完成计划。其中，3月份综合成材率创历史新高。

鞍钢股份冷轧厂以“一切成本

皆可降”为原则，不断探索降低质量损失途径，通过系统推进能源降耗、积极优化工艺控制、推动错峰填谷用电等措施不断降低综合能耗；积极推进包材优化、大卷交货、冷硬余材转包材和乳化液配方优化等项目，持续开招降本之路。一季度，该厂全口径成本环比降低15元/吨。

鞍钢矿业东鞍山铁矿综合施策，一季度——

### 采剥总量、矿石输出量和品位超计划

本报讯（记者 刘金宇 通讯员 张久印）今年以来，鞍钢矿业东鞍山铁矿保持高起点起步，从筑牢安全根基、优化生产组织、加强设备管控三方面发力，综合施策，全力以赴提产提效，加速推进企业高质量发展。一季度，该矿采剥总量、矿石输出量和输出品位均超计划完成。

鞍钢矿业东鞍山铁矿狠抓安全

生产，实施“一品一计划”推进各路径均衡生产，倒排生产计划，促进产能释放。一季度，该厂商品材缴库量、轧机产量均超计划完成。其中，酸洗机组产量、一分厂清洗机组产量、二分厂和三分厂轧机产量均刷新历史纪录。

线，组织开展常态化质量专项检查，强化工艺纪律执行，深化缺陷攻关，持续推进问题整改，夯实质量管理基础，提升质量管理水平。一季度，商品材综合成材率、原品种一次合格率等指标均超额完成计划。其中，3月份综合成材率创历史新高。

皆可降”为原则，不断探索降低质量损失途径，通过系统推进能源降耗、积极优化工艺控制、推动错峰填谷用电等措施不断降低综合能耗；积极推进包材优化、大卷交货、冷硬余材转包材和乳化液配方优化等项目，持续开招降本之路。一季度，该厂全口径成本环比降低15元/吨。

### “花园式工厂”展现生态之美

连日来，鞍钢矿业齐大山铁矿厂区一片春意盎然景象。该矿深入贯彻“绿水青山就是金山银山”理念，实施厂区环境提档升级绿化改造，复垦绿化面积达73.67万平方米，全面建成春季有花、夏季有荫、秋季有果、冬季有景的“花园式工厂”，厂区美景多次入选央视《新闻联播》，成为鞍钢矿业一流生态建设标杆单位。

本报记者 刘金宇 文  
通讯员 郎焯峰 摄



鞍钢集团钒钛(钢铁)研究院携手攀长特开展攻关

### 提升焊丝钢坯料合格率

本报讯（通讯员 林发驹）鞍钢集团钒钛(钢铁)研究院与攀长特经过两年多的协同攻关，于近日成功解决焊丝钢电极棒“管缩”质量问题，坯料合格率提升28个百分点，为攀长特焊丝钢产品提质增效打下坚实基础。

焊丝钢GHSC-80是一种低碳合金钢，主要用于特种装备焊接。该产品在冶炼成电极棒的锻造开坯时存在很长的缩孔(俗称“管缩”)，影响电极棒合格率和材料利用率，造成生产成本居高不下。

近年来，鞍钢集团钒钛(钢铁)研究院与攀长特强化协同协作，积极开展产线支撑研究，努力解决生产现场遇到的卡点、堵点和难点问题。

题。从2022年开始，两家单位协同开展焊丝钢“管缩”质量攻关，双方科技人员通过查阅大量国内外资料，分析焊丝钢GHSC-80钢种特性，结合攀长特真空冶炼设备和生产工艺特点，在不改变生产工艺、不增加设备基础上，通过数值仿真模拟，加大锭模底部冷却条件、增加帽口保温、优化电极棒冷却条件等措施，实现电极棒定向凝固，成功解决焊丝钢GHSC-80“管缩”质量问题。

目前，焊丝钢坯料锻造开坯后一次探伤合格率稳定达到预期目标，不仅提高了产品质量和产品效益，确保了交货期，而且为其他钢种电极棒提升质量提供了参考。

攀钢钒开展火灾隐患排查治理

### 织密织牢消防安全防护网

本报讯（通讯员 陈旭）攀钢钒认真落实消防安全责任制，全面开展火灾隐患排查治理，提升火灾风险防控能力，织密织牢消防安全防护网。

时下，攀枝花正处于高温干燥季节，极易发生火灾事故。该公司组织召开消防工作专项会，对当前重点消防工作进行再部署再强调，制定包保责任机制。紧紧把握当前工作重点，扎实抓好各类专项排查整治工作，利用超常规手段，采

取超硬措施，以“细致、精致、极致”标准，狠抓“点、线、面”综合治理，督促各单位成立火灾防控工作领导小组，明确职责任务，细化工作措施。强化对能源动力管线周围杂草清理，消除电杆(塔)断线、掉串、碰线等隐患，加强对辖区内易燃易爆危险品、野外及施工动火作业现场、人员密集场所等安全检查，针对火灾隐患制订整治计划，加大督查力度，确保防火责任区不发生火灾。

本钢采购中心强化服务意识

### 深入现场提建议 解决难题保顺行

本报讯（通讯员 常征）本钢采购中心以服务用户为中心，聚焦用户需求，强化“贴身”服务，深入现场了解实情提建议，解决相关单位托辊频繁更换难题，确保生产经营稳定顺行。

近一时期，由于生产节奏加快，本钢板材资源服务分公司带式输送机托辊出现使用周期短、更换频繁等问题，成为影响生产稳定运行的隐患。托辊磨损过快，若不及时更换，

极有可能导致胶带划伤，甚至造成产线停机。为解决这一问题，本钢采购中心组织发动职工集思广益，发挥一线人员经验优势，探索解决问题的新点子、好办法。在此期间，胡晓月结合本职工作对问题解决方法进行深入研究。

“当时没想别的，就是考虑到原料板结和堵塞排水是各地水渣存放场地的通病，在行业内大都采取粗放式管理，所以我们毫无经验可循，但为了鞍钢集团的保产顺行，我们必须根治这个顽疾。”回想起当时的情景，胡晓月的眼神中透着坚定。

在微粉作业区工作的5年里，胡晓月始终负责原料场地现场管理工

作，这让他积累了丰富的现场管理经验，也为解决这些问题提供了支撑。“探索的过程也是不断试错的过程，我尝试了多种办法，也经历了多次失败，公司党委为我们请来专业老师悉心指导，刘丽娜创新工作室也给予我技术支持，作业区领导和同事们也都竭尽所能支持我。”历经近2年的探索和总结，胡晓月总结出以三定堆放、三种布料方式、三种清理方法、三种疏通模式为主要内容的高炉矿渣原料棚储料“定、布、清、疏”操作法。

经论证，该操作法每年能够提高冬储能力10万吨，防止原料产生板结废料8750立方米，提高小时产量10吨，避免停机60小时。目前，该操作法已在鞍山和营口鲅鱼圈地区推广使用。

### 先进操作法诞生记

## 矿渣原料存放有妙招

本报记者 叶舟

先进操作法名称：

高炉矿渣原料棚储料“定、布、清、疏”先进操作法

创造者简介：

胡晓月，1978年4月出生，毕业于鞍钢技校动力润滑专业，1996年9月参加工作，现任鞍钢众元产业绿源科技公司微粉作业区智能运维区域管理员。



胡晓月正在记录水渣入库与料场实际检测情况。

鞍钢众元产业绿源科技公司拥有6条矿渣粉生产线，年产能达410万吨。鞍钢集团积极响应国家环保要求，于2019年在鞍山本部矿渣微粉生产线原料露天堆放场建设

设了一座高炉矿渣原料棚，解决了原料存放带来的环保问题。矿渣原料在存放过程中，受客观因素影响，会出现板结、堵塞排水等现象，制约了该公司微粉作业区

生产组织，造成单位成本高、产品质量下降等问题，影响钢铁主业保产顺行。

为解决原料存放过程中出现的一系列问题，鞍钢众元产业绿源科技公司组织发动职工集思广益，发挥一线人员经验优势，探索解决问题的新点子、好办法。在此期间，胡晓月结合本职工作对问题解决方法进行深入研究。

“当时没想别的，就是考虑到原料板结和堵塞排水是各地水渣存放场地的通病，在行业内大都采取粗放式管理，所以我们毫无经验可循，但为了鞍钢集团的保产顺行，我们必须根治这个顽疾。”回想起当时的情景，胡晓月的眼神中透着坚定。

在微粉作业区工作的5年里，胡晓月始终负责原料场地现场管理工

作，这让他积累了丰富的现场管理经验，也为解决这些问题提供了支撑。“探索的过程也是不断试错的过程，我尝试了多种办法，也经历了多次失败，公司党委为我们请来专业老师悉心指导，刘丽娜创新工作室也给予我技术支持，作业区领导和同事们也都竭尽所能支持我。”历经近2年的探索和总结，胡晓月总结出以三定堆放、三种布料方式、三种清理方法、三种疏通模式为主要内容的高炉矿渣原料棚储料“定、布、清、疏”操作法。

经论证，该操作法每年能够提高冬储能力10万吨，防止原料产生板结废料8750立方米，提高小时产量10吨，避免停机60小时。目前，该操作法已在鞍山和营口鲅鱼圈地区推广使用。



西昌钢板厂职工正在检测带钢尺寸精度。今年以来，该厂坚持目标导向，持续加大钢铁共线可逆式轧机产线达产达效攻关力度，结合实际精心协调组织生产，持续提升生产效率和产品质量，为生产经营稳定顺行提供强力支撑。

通讯员 谭显勇 文 陈柯宇 摄