

我的班长我的班

# 处处起到模范带头作用

## ——记鞍钢矿业齐选厂破碎作业区生产乙班

本报记者 刘金宇 通讯员 穆余利

“说起修班长，还真没人不服。”在鞍钢矿业齐选厂，提起这位当了20多年班长的修胜平带班能力，破碎作业区生产乙班职工竖起大拇指说：“老班长够用。”在修班长的带领下，生产乙班不论是生产还是安全管理都走在作业区各班组前列，处处起到模范带头作用。

破碎作业区是齐选厂生产的龙头作业区，生产乙班负责破碎作业区粗破、中破、细破生产运行及皮带运行等工作，属于生产“前哨”，工作性质十分重要。由于齐选厂是老厂矿，皮带系统流程长、工艺复杂、作业场地狭小、作业状态紧张及“人的不安全行为”等因素，导致安全管理难度大，生产经营受到直接影响。

生产乙班也因历史等原因，年龄大的职工比例大，加之改革力度加大，班组人员日益减少，在现有的23名职工中，有近一半职工存

在健康问题上，给生产作业和安全管理带来难度。

谁能带好这样一个班组？修胜平成为作业区公认的人选。

“有病不用愁，困难不低头，带头加油干，事事有盼头。”有着30多年工作经历的修胜平，对于管理班组自信满满。他凭借自己和20多年班组管理经验和感召力，硬是把生产乙班带成了鞍钢的“五好班组”。

“班组管理重在治‘心’，心平气和才能劲儿足。”由于该班组成员紧张、有病需要照顾的较多，由此易造成人与人、人与班组之间产生矛盾，修胜平根据实际情况，在夯实管理基础的同时，把思想工作与人性化管理结合起来，针对每个人的不同身体状况，进行岗位合理安排调整。他还利用工余和业余时间找职工谈心，了解他们的想法，摸清思想脉搏；职工家的大事小情，他做到“能到场就到场，

能帮忙就帮忙”。今年，班组对西细破和东细破岗位人员进行了调整，因为涉及一名后进职工，谁都不爱和他一个岗，修胜平通过做职工思想工作，同时也以小组长身份，激励党员挑担子，结果顺利对该岗位进行了调整，并激发了大家的干劲和热情。年初，班组一名职工患重病，虽然这名职工刚调整到这个班不长，但修胜平热心组织班组成员为其提供帮助，住院时，帮助抬担架，做各种检查；出院时，用私家车接送，组织人往楼上抬。出院半年后，因这名患病职工家庭经济出现困难，修胜平又组织班组成员积极捐款1850元，送到该职工手中。有了修胜平，班组变得更和谐。

“兵头将尾，带班要凭真本事。”修胜平带班，处处要求自己走在前面，以身作则，严于律己，树立良好的管理形象。工作中，面对“捅漏子”等危险性大、脏活累

活时，总是抢着干；面对生产运行中出现的瓶颈环节，他更是发挥自己的技术优势解决疑难杂症。生产中，由于破矿量的增加，“201”皮带的转速已不能满足中破给矿的需要，对此，他提出将“201”皮带电机提速、漏口增大的解决方案。在他的带领下，班组自主攻关，提高了中破台时，解决了生产难题，确保了生产正常运行。他提出的皮带更换铆接法，省时省力，安全便捷，被同行业推广。

“越是在企业困难的时候，越要发挥基层的攻坚合力。”修胜平带领全班人员精细操作，努力完成好各项生产任务。为了减少能源浪费，增产增效，他们围绕降耗电耗，采取的措施，从优化生产组织、错峰填谷、深化粗中细三段破矿管控入手，科学降低电耗，取得显著成效。今年前10个月，班组成电耗比计划明显降低，班组东西细破、中破台时分别超计划，多项管

控措施促进了作业区降成本指标超计划。

“生产搞得再好，安全也要放在首位。”修胜平始终强调“安全不是零，一切都是零”的安全理念，并把“安全是我幸福的第一屏障”等安全思想融入职工日常生产行为中，消除“物的不安全状态和人的不安全行为”。生产中，由于粗中细破在破矿过程中运输皮带地上地下交替，点多线长面广，加之部分皮带通廊作业环境潮湿、狭窄，安全生产难度较大。对此，修胜平把安全教育和“红线”意识贯穿工作始终，让职工养成良好的安全行为习惯。通过安全评价、危险辨识、隐患排查等工作，引领大家规范操作、标准化执行，不断提升职工安全技能和自我保护能力，实现本质安全。在今年“安康杯”竞赛中，通过开展“结对帮促”等活动，实现班组“零伤害、零事故”，确保了安全“双无”目标实现。

# 将缺陷堵在出厂前

本报讯（记者 高洋）日前，一批经过热处理后的68张钢板以零缺陷的“姿态”顺利走进下道工序，得到下道工序职工的高度评价。鞍钢股份中厚板厂厚板线热处理作业区负责人告诉记者，这是他们一直以来追求生产精益求精的结果。

面对日益激烈的钢铁市场形势，该作业区审时度势，加强产品质量控制，将每件处理后的产品视为出厂产品，坚决将缺陷堵在出厂之前。“我们的很多客户都是战略伙伴，战略伙伴更需要精心维护，‘坑队友’的事情决不能做。”该作业区负责人说。

为了确保钢板表面质量，在不断提升职工质量意识的同时，该作业区采取了全方位的保护手段。一方面，通过对标，将以往磁磁的吊运方式改为吸盘吊，避免钢板吊运过程中表面被磁磁划伤。由于吸盘吊运方式和磁磁完全不同，且操作复杂，职工经常抱怨“出力不出活”。对此，他们注重职工情绪疏导，向职工说明吸盘吊的优势和未来前景，同时加强职工技能培训，确保职工熟练掌握操作技术。另一方面，在产品堆放时，为了避免钢板间相互刮蹭，在每次钢板转运时，他们在每张钢板间均铺垫木方，保证钢板相互分离。此外，为了便于客户对钢板的识别，他们将以往手动喷漆打标识改为自动喷漆打标识，颜色深浅均匀，大大提升了钢板的形象。

### 降本增效全员行动

## 自制报警器 烧结难题解

本报记者 刘金宇 通讯员 班羽

烧结生产过程中，如何保证燃料煤的配比是一项难题。前不久，由鞍钢矿业东鞍山烧结厂烧结作业区烧结技师赵进自主发明的“断料报警器”投入运行，成功解决了配料系统由于配煤下料量不均而制约烧结矿产量质量的生产“瓶颈”问题，稳定了烧结生产用煤配比，保证了烧结生产的稳定高效运行。

在烧结生产过程中，燃料煤起着至关重要的作用，直接影响烧结矿质量、产量。当煤配比过大时，烧结矿能耗高、成本高，易造成混合料过烧，产品质量波动。而当煤配比过低，混合料燃烧不充分，直接变成返矿，影响系统台时。因此，保证供煤量均衡、配比稳定，是确保烧结机生产优质烧结矿的前提与保证。

烧结作业区优秀党员、烧结技师赵进经过长期现场跟踪、总结经验，多次实践论证，发明了“断料报警器”。该“断料报警器”安装在圆盘漏斗出料口前方，当煤在输送带、利用力学原理推动挡板运动。生产中，当煤出现“断流”现象时，报警器发挥作用，提示操作人员立即采取相应措施，迅速恢复煤的正常供料。

### 鞍钢股份资源储运经营中心 废钢配送作业区开展专项活动

## 加强原料挑选工作 提升质量管理水平

本报讯（记者 周洋）进入四季度，鞍钢股份资源储运经营中心废钢配送作业区开展了“加强原料挑选，强化质量管理”专项活动，取得显著成效。截至目前，活动共检查出封闭器、有色金属等不合格品104件，全部实施隔离存放，有效助推了质量管理工作上水平，为炼钢工序持续输出了优质废钢资源，确保企业顺利完成全年目标。

为了确保此次“加强原料挑选，强化质量管理”专项活动扎实开展，该作业区成立了质量管理领导小组，充分利用作业区例会、班前会等多种形式宣传质量管理工作的意

义、目的和要求，激发职工参与活动的热情。通过开展有关废钢铁质量标准和质量文件的宣贯，不断增强职工的质量意识和责任意识，促进了工作质量水平进一步提高。

活动中，该作业区积极组织开展封闭器、有色金属等不合格品的挑选工作，通过制定奖励政策，鼓励职工主动挑选不合格品。采取“三查一确认”质量检查方法，即：指吊工对原料落地检查、吊车司机装卸车过程检查、管理人员随机检查，输出原料质量确认，确保废钢输出质量提升。有效利用多层次巡查措施，保证了废钢原料接收、输出质量。



义、目的和要求，激发职工参与活动的热情。通过开展有关废钢铁质量标准和质量文件的宣贯，不断增强职工的质量意识和责任意识，促进了工作质量水平进一步提高。

活动中，该作业区积极组织开展封闭器、有色金属等不合格品的挑选工作，通过制定奖励政策，鼓励职工主动挑选不合格品。采取“三查一确认”质量检查方法，即：指吊工对原料落地检查、吊车司机装卸车过程检查、管理人员随机检查，输出原料质量确认，确保废钢输出质量提升。有效利用多层次巡查措施，保证了废钢原料接收、输出质量。

### 蓝领精英

## 让用电设备“听话”

### ——记鞍钢工程建设建材分公司张卷胜

本报记者 邱梅

而解，搅拌一厂也再没有因为电子秤的维护问题而延误过生产。

可是不久，先进的微机控制系统代替了老式的电子秤。相比之下，微机控制系统能大大提高生产数量和质量。但是，这也对控制系统的安装调试和维护、维修，提出了一个更高的要求。张卷胜带领其他5名同志一边根据以往经验认真研究图纸，一边查找资料研究施工细节制订方案。经过7个昼夜的奋战，终于完成了电气系统的安装调试，受到大家赞扬。

搅拌一厂承担着建材公司大半的混凝土生产任务，特别是鞍

山钢铁技改项目所需耐热、防冻等特种混凝土的供应任务，保证生产设备正常运转是完成混凝土生产任务的前提和保障。由于长时间的运转，搅拌机弧门由于混凝土粘连等原因，会出现闭合不严的现象，漏料闷罐的情况时有发生，每次造成的损失在2万元以上。为了解决这个问题，张卷胜在工余时间自己研究制作了防漏料保护系统，在运转电路通过电流的时候，检测装置、继电器保护和接触器连锁发出指令，弧门保持闭合不动作，杜绝了漏料情况发生，保证了生产顺利进行。

为节约能源，实现绿色生产，

后，才向调度汇报并申请运行指令。

在空车试车的过程中，井下完成一天工作等待升井的人员和地表准备下井开始工作的人员，便聚集在井口等待指令。此时，拥罐工要向他们宣讲候罐注意事项和上罐要求，在罐笼接近井口而候罐人员开始动时，要安抚他们耐心等待，依次上下罐笼。特别是在罐笼未停稳，摇台未落下时，是禁止人员接近井口区域的。罐笼停稳之后，还要先一步打开罐内安全门，确认摇台对接无误后，才能指挥人员上罐，在罐笼装满至规定人数后，及时阻止多余人员上罐，严格防止超载。

等确认人员均在罐内站稳扶好后，拥罐工要先后关闭罐内、井口两道安全门，发出指令抬起摇台，同时向卷扬岗位发出提人运送信号。在井下，拥罐工同样要在井口等候，待罐笼停稳之后，落下摇台，确认无误后打开两道安全门，协助人员安全下罐。下罐之后再安排升井人员上罐升井。

除了运送人员，副井系统

有时还承担着设备、材料的运送任务。当需要运送爆炸材料时，拥罐工必须在有矿调度指令的情况下方可运送，同时按规定时间给罐，特别要检查是否合乎安全要求，确认无问题后才能向信号工发出信号。在运送火药和其他材料时，需要安排一名拥罐工跟罐押送，目的是在停罐、开罐时进行确认，来保证爆炸材料全数安全送达。在井口，拥罐工会对运送下井的物品材料进行简单的甄别检查，例如不允许用一辆料车同时运送氧气和乙炔，不允许用同一辆料车混装火药雷管等。对于人料混装共乘一罐的现象要严厉制止，并检查料车是否被罐内阻车器正确固定，以避免在运送过程中料车坠落造成严重后果。

工作结束后，拥罐工还要协助作业区做好基本的管理检查工作，对副井各井口现场做好维护，保养好大罐和全部的安全设施，锁住各水平井口摇台和线路阻车器，关停照明、打点开关、电铃信号等安全设施，如需使用，必须安排专人看守。

斗控制系统，避免接触器铁芯磁化吸合造成的抓斗无限上升而造成的钢丝绳断裂；他改变空压机的控制方式，令两台空压机可以实现远程控制，启制动更加符合生产的需要；他降低皮带传送系统的启动电压，避免大功率启动对电气设备造成的损伤……

“做最好的电工，让所有的用电设备听话。”这是张卷胜入厂之初的想法。当年的小张已变成了大家信服的张师傅。那沉甸甸的高级技师证和荣誉证书证明了他没有辜负自己的诺言，成为一位有资格、有能力让用电设备“听话”的人。

张卷胜对设备改造完美度的要求近乎执拗，在别人眼中已经很好的作品他还要继续雕琢一番。他不断提高自己的技术水平，不断改善设备的工艺，享受着生产设备在他的双手中华升的过程。他还将自己掌握的技术向徒弟们倾囊相授，7名徒弟都成长为企业的技术骨干。

### 走近360行

## 副井拥罐工：运送深井与地表间的人员材料设备

本报记者 罗金涛



#### ■ 行业人物：

鞍钢矿业弓长岭井下铁矿中运作业区副井拥罐值班长王显军

#### ■ 工作岗位：

副井拥罐工

#### ■ 工作职责：

负责深井与地表之间的人员、材料设备等运送

#### ■ 职业感悟：

千百遍的坚持反复，只为万无一失的安全运行