

鞍钢股份大型厂连轧分厂多方面入手,引导全体职工——

增强高质量发展意识 促生产经营任务完成

本报讯(记者 孙玲)今年以来,鞍钢股份大型厂连轧分厂以高质量发展为指引,通过完善规章制度,建立健全质量管控体系,做好设备升级改造以及提升职工技能水平等工作,增强全员高质量发展思想意识,带领职工把握质量提升的关键工艺点,为完成全年生产经营目标作贡献。前5个月,这个分厂较好地完成了生产经营任务。

完善规章制度,强化全员质量意识。这个分厂以管理制度为抓手加快制度建设,进一步推进三项制度改革,建立绩效考核体系,提升分厂自主管理能力。以契约化管理为契机,对职工队伍素质和能力进行全面评估,进一步整合职工队伍,充分调动干部职工干事创业的激情与活力。这

个分厂还积极调整运转工作制度,实行设备系统机电一体化管理,增强管理的科学性和有效性。这个分厂明确职责分工,落实岗位职责,加强过程监督,细化岗位作业流程,使各个岗位的职工有章可循,充分调动职工的积极性,将思想和行动统一到生产经营上来。

质量是企业生命,深谙此理的连轧分厂强化按“支”管理的理念,建立健全质量管控体系,设置专职从事过程质量检查和成品质量检查岗位,提早发现生产过程中质量缺陷,实现对成品质量根本把控,减少不合格品的产生、杜绝不合格品出厂,保质保量地完成生产任务。为了保证产品质量,这个分厂从各个工作环节、各项工作细节出发,严肃坯料堆放、

装炉的跟钢制度和成品发出的监装制度,避免混钢混号事故的发生。同时充分发挥技术人员和一线操作人员的创新力量,持续工艺改进,减小调整难度,实现质量稳定,满足客户需求。

高质量的发展离不开安全稳定的生产环境。连轧分厂牢固树立“安全第一、生命至上”的观念,不断创新安全管理模式,通过开展安全标准化系列活动和应急演练活动,提高全员安全意识和安全技能,鼓励职工大力推行隐患排查和整改,推动设备防护系统逐步完善,实现本质安全生产。建立以设备管理为中心的工作机制,明确设备零故障运行目标,在设备点检定修制基础上,实施关键设备专人负责制,做到责任分工明确,工作措施落实到

岗,确保设备运行稳顺,为产能释放提供保障。同时这个分厂还不断完善设备防护系统,确保设备运行高精度,为产品质量提升、实现本质安全提供保障。

设备安全稳定运行是高质量发展的基础。连轧分厂以打造高端棒材生产线为目标,制定连轧分厂升级改造方案,认真组织谋划好、开展好连轧线年修工程,1号炉大修工程,积极恢复设备功能精度,改善炉况,降低煤气消耗,提升烧钢质量。同时立足生产实际,扎实做好炼钢一分厂1号铸机圆坯下线方案的论证和改造工程的实施,为高质量生产提供质量保证。为了保证设备安全稳定运行,这个分厂在全体职工中开展“如何认真吸取安全事故教训,提高岗位责任意识,胜任

本岗位工作”大讨论,鼓励职工从岗位入手,从每个生产环节出发,开动脑筋,创新创效,投身到高质量发展的生产实践中来。

为了提升职工的高质量发展的技术水平,这个分厂加强职工技能培训,通过安排高技能人才实施巡回培训等方式,向职工讲解岗位作业标准、先进操作法等岗位工作要点,鼓励职工发扬传帮带精神,充分发挥各自的技能优势,相互交流,快速提高职工岗位技能水平。同时这个分厂还确定关键岗位的培养对象,通过促进岗位流动的方式,实现一岗多能,培养复合型人才。同时积极开展应急处理演练,通过模拟突发事件的方式,增强职工的安全意识和技能水平,为企业高质量发展提供人才保障。

先进操作法 诞生记

先进操作法名称:

“2150粗轧机除鳞导卫装置‘一改、二调、三创新’操作法”

创造者简介:

董仁杰,1992年入厂,现为鞍钢股份热轧带钢厂2150设备作业区加粗区域点检长,高级技师。曾荣获2009年鞍钢集团劳动模范、2010年鞍山市劳动模范称号,获得7项国家专利及一项专有技术。由他设计改进的“新型除鳞技术的研究与应用”项目获得2016年冶金科学技术三等奖。以他为领创人的创新工作室,评为鞍山钢铁及鞍山市评为创新工作室。他在班组2016年获得了鞍钢集团公司标杆班组称号,2017年获得了鞍山市优秀班组、鞍山市安康杯竞赛优胜班组称号,他本人也获得了五好班组长标杆和优秀班组长称号。

带钢表面缺陷消除了

本报记者 罗金涛

2011年以前,鞍钢股份热轧带钢厂2150线中间坯表面经常会有条状黑印出现,最终导致带钢表面出现条状铁皮,给下道工序及用户带来很大麻烦,甚至造成用户提出质量异议并导致退货,严重地影响了2150线的产品质量。

怎样才能消除带钢表面条状铁皮缺陷,减少退货率,降低成品损失?董仁杰为此下了功夫,他勇于创新创造,决心攻克这一难题。他首先想到的是对下集管进行改进,在喷射距离不变的情况下,减小搭接量,以减少喷嘴的喷射角度和增加喷嘴数量来解决,使重叠量有了保证,消除了产生条状铁皮的一个主要原因。然后,他又对下护板进行改进,将机架辊护板采用整体设计,使喷嘴从孔中喷出高压水,从而保证除鳞后的除鳞冲击水不是集中沿一个方向流走,而是沿钢坯表面散射开,有效防止钢坯下表面的集中冷却,减少了条状铁皮的产生。改进后的护板取消了筋板设计,采用整体设计,不仅提高了强度,而且使喷射出来的高压水沿钢坯表面散射出去,有效防止了集中冷却,减少了条状铁皮的产生。最后,他又改进了反喷装置,通过采取一系列措施有效减小了除鳞冲击水的冲击力,使中间坯温度更加均匀,减少了冷却不均的缺陷,从而增加了轧制的稳定性,提高了产品的质量,并最终形成了“2150粗轧机除鳞导卫装置‘一改、二调、三创新’操作法”。

该操作法实施后,完全消除了中间坯表面条状铁皮问题,每年可为企业降低成本440.24万元。创造性地突破了除鳞装置中除鳞集管及下护板外形结构形状单一的设计思想,突破了国内带钢表面条状铁皮的技术难题,属国内首创的技术,起到推动所属行业科学技术进步、提高所属行业科学技术水平的积极作用。

该操作法自从在热轧带钢厂2150线粗轧机投入使用以来,提高了产品成材率,降低了生产成本,还节约了备件消耗资金和人力物力,为降本增效工作作出了贡献。



董仁杰在现场。

安全在线

鞍钢矿业弓选厂抢抓早落实措施

保汛期尾矿库安全

本报讯(记者 周洋)汛期将至,鞍钢矿业弓选厂认真履行职责,深入贯彻“安全第一”管理方针,树立防大汛的思想,抢抓抓早,全面落实各项防汛措施,确保尾矿库安全度汛。

该厂参将尾矿库是我国特大型尾矿库之一,是省级防洪重点部位。为确保尾矿库下游居民的生命财产安全和汛期安全生产,该厂加大了对尾矿库专项治理力度,成立防汛指挥部和抢险救援

队伍,按职分工,各负其责,安排专人对各重点防洪部位进行专项检查,及时处理存在的各类隐患及问题。该厂制定完善了参将尾矿库防洪应急预案,切实规范了应急管理工作,增强全员安全防范意识,提高救援队伍间的协同救援水平和实战能力,检验应急救援现场指挥能力和运转情况。目前,该厂尾矿库防洪物资储备齐全,防洪人员落实到位,防洪设施完好无损,具备防大汛、度大汛的条件。

鞍钢矿业东烧厂依托“四个保障”

做好防汛防汛工作

本报讯(记者 刘金宇 通讯员 张仁有)面对近年来鞍山地区对流天气增多、防汛防汛形势严峻的实际,进入5月份,鞍钢矿业东鞍山烧厂未雨绸缪,本着“早部署、早准备、彻底排查、不留隐患”的原则,从构建组织保障、隐患治理保障、物资保障、应急保障四方面入手,全力做好防汛防汛工作。

组织保障方面,该厂建立防汛防汛领导小组,完善防汛抢险预案措施,明确尾矿库、破碎2号皮带通廊等6个重点防汛部位,全面落实各级干部区域管理责任,严格落实24小时值班制度及巡回检查制度。隐患治理保障方面,该厂组织专业部门对厂房、控制室、配电室、办公楼等设施的房顶、门窗、排水设施开展拉网式

检查,对易发生滑坡与高空坠物部位划定安全警戒线,对全部防雷设施进行全面检测维护,对查出的12项问题制定整改措施,限期整改并跟踪复查验收。两级机关党员干部对厂区内近千米防洪沟进行清淤,确保汛期排水畅通。物资保障方面,该厂抢抓早对潜水泵等防洪设备机具进行储备,并先期组织人员安装调试,防洪所需物品全部配置到生产一线,抢险工程机械进入24小时待命状态。应急保障方面,该厂成立由50名民兵组成的应急抢险队,结合往年防汛防汛经验教训,修订完善各类应急处置预案9个。通过组织各作业区开展专项防汛防汛演练,检验预案的实效性,提高了广大职工的安全防范意识和防灾避险能力。



及时排查隐患 确保设备安全

鞍钢化工事业部三回收作业区职工在维护点检生产设备。在“安全生产月”中,三回收作业区坚持抓好设备日常管理工作,组织人员认真做好定修和预修,及时排查设备隐患,并进行及时整改,确保设备安全高效运行,为生产保驾护航。

本报记者 张明杰 摄

总医院公众平台服务功能开通

可通过公众平台挂号、查询、缴费

本报讯(记者 邱梅)近日,鞍钢集团总医院公众平台的服务功能正式开通,患者可通过公众平台的服务功能进行信息查询、挂号服务、在线支付、化验单查询、特色服务等操作,免去排队拥挤的烦恼。

据了解,目前该院只支持自费患者使用鞍钢集团总医院公众号及手机APP挂号缴费,医保患者还需到医院窗口挂号缴费。每日8点至17点就诊患者可挂各科室普通号。17点至次日早8点为夜诊时间,需

挂对应科室的急诊号。使用鞍钢集团总医院公众号及手机APP预约专家门诊需要提前两天以上,提前一天预约需拨打窗口预约电话0412-6728711,专家门诊当天挂号只能前往医院窗口。

时说新语

看球勿忘安全

洋展

四年一届的世界杯足球赛如今正如火如荼地进行。广大球迷职工在享受足球带来的视觉盛宴时,切莫因看球而忽视安全,一定要时刻绷紧安全这根弦,确保安全生产。

世界杯期间,球迷职工在工余时间自己或者约上三五好友坐在电视机前,畅享足球,直抒胸臆,放松心情,这无可

厚非。但是,一旦走上工作岗位,就要调整好心态,把身心全部投入到紧张而忙碌的工作当中,切莫因熬夜看球,造成精神萎靡,安全思想松懈,酿成安全事故,追悔莫及。

安全工作没有时段之分,生产1分钟就要安全60秒。眼下正值“安全生产月”,各级管理者更要在世界杯期间绷紧安全

弦,加强落实安全监管责任,盯紧安全重点人,对他们进行思想引导和安全教育,引导职工理性处理好观赛与工作的关系,及时纠正不安全行为和违章现象。同时,要积极组织排查各类安全隐患,及时整改,从源头遏制安全事故的发生。此外,工友之间也应该做好安全互保,相互观察,相互提醒,防患于未然。



为深入推进“践行共享理念,关爱一线员工”专项行动,鞍钢矿业辅助材料厂为现场职工配备了各种健身器材,并为现场职工送去球、跳绳、呼啦圈、棋等各种用品,为广大职工开展健身活动创造了良好条件。

通讯员 吴畏 摄

在鞍钢股份资源储运经营中心废钢配送作业区,解明顺可是个名人。为啥出名?因为他爱琢磨,点子多,善于创新。他曾三次获得鞍钢青年“五小”科技成果评比创新二等奖、鞍钢集团科学技术创新三等奖。

解明顺毕业于鞍钢技校车工专业,先后做过钳工、车号员、验质员、设备点检员。如今,他是废钢配送作业区综合班的班长、高级技师,负责作业区及相关方14台吊车的机械和电气方面的点检、运行及备件管理工作。

最令他出名的要数他名字命名的“解明顺吊车电机点检‘五步’操作法”了。

一直以来,废钢配送作业区

蓝领精英

爱琢磨的解明顺

本报记者 孔庆磊

设备运行始终有个“瓶颈”问题,那就是吊车电机时常烧损。为了突破这一“瓶颈”,解明顺带领职工开展了难题攻关。他首先对历年来作业区吊车电机烧损的情况进行统计,整理出大量的相关数据和信息,并对运行设备进行动态检查。经过梳理分析,结合多年的点检经验和现场的实际情况,他把提高吊车操作者的点检技能作为切入点,在点检吊车电机的过

程中,加入了一些新的点检方法。这些方法经过近一年的实践检验,极大降低了吊车电机烧损率,有效控制了由于电机故障引起的设备停机情况,保障了生产顺行。此后,他对这些点检方法进行了归纳总结,并形成了以“一看、二摸、三闻、四动作、五听声”为主要内容的“吊车电机点检‘五步’操作法”。此操作法应用两年多来,电机烧损同比减少了21台,

节约电机修理费用和故障维修费用约6.3万元。现在,该操作法已在鞍钢股份资源储运经营中心得到了推广应用。

多年来,解明顺不仅总结出了“吊车电机点检‘五步’操作法”,还设计制作了凸凹型直流电缆线专用卡具,并对灯具进行改造,对缓冲器接触面进行改造,还改变了控制器的注油方式,解决了许多困扰作业区的难题,节省了大量费用。