

## 我的班长我的班

## 探寻“冠军炉”的“秘密”

——鞍钢股份炼钢总厂炼钢四作业区乙班B炉见闻

本报记者 郑燕

## 核心阅读

■设备检查要细之又细。

■生产了解要全之又全。

■环节操作要严之又严。

■技术实力要强之又强。

钢水一拉合格率达97%以上,终点氧值合格率达90%以上……翻看鞍钢股份炼钢总厂新晋“冠军炉”班组——炼钢四作业区乙班B炉在过去三个月的成绩单,令人信服。这个从炼钢总厂13个转炉52个班组中脱颖而出、独占鳌头的班组,是如何精益求精的匠人精神,精心把每一炉钢水炼成了质量过硬的精品?记者实地走访,探寻这个“冠军炉”夺冠背后的“秘密”。

炉长、一助手、双车工、记录工以及两名炉前工,六名岗位职工各司其职,构成了这个无比精干的班组,掌控着B炉这个260吨容量转炉的生产操作。炉长翟俊眼观六路、耳听八方。他告诉记者,平均每个班次下来,在全体班组成员的共同配合下,B炉要完成共计10炉到11炉,大约2600多吨钢水的冶炼任务。

由于四分厂承担着鞍钢80%左右的汽车钢冶炼任务,是鞍钢重要的汽车钢生产基地,汽车钢、船板、管线钢等冶炼难度较大、质量要求较高的重点品种也就成为乙班B炉的主要冶炼钢种。“这些钢种是鞍钢的高附加值产品,代表着鞍钢的‘脸面’,由不得任何闪失。”翟俊说。

在B炉的生产现场,记者看到,从铁水到达后加入废钢“兑铁”,到向

钢中吹氧,控制氧枪位置、时间,再到向钢水中加入石灰,添加合金控制钢水成分,成功冶炼一炉合格钢水需要历时35分钟,经过诸多环节。“一个环节有闪失,对钢水最终成分、温度造成的影响都有可能是不可逆的。”翟俊告诉记者。因此,细心造精品,匠心炼好钢,成了这个“冠军炉”夺冠的重要“秘密”。

——设备检查要细之又细。一助手任鹏告诉记者,班组每天接班第一件事就是全员出动,到现场去检查相关设备。从转炉电机到转炉底吹,从下渣检测到挡渣车,从钢车到皮带,所有转炉生产涉及的重点设备都要一一检查到位,看是否运转良好,确保万无一失。“这是开始生产前最重要的准备。”任鹏说。

——生产了解要全之又全。今天的班产是多少,计划生产钢种是什

么,有什么特殊要求,铁水条件如何,都是每名班组成员必须要“吃透”的。“特别是铁水硅素、碳素的高低,直接影响着废钢冷料的加入,”翟俊说。为了确保出钢成分及温度的一次合格,乙班B炉总结出了自己的“小窍门”:铁水达到后,班组就会结合整个冶炼过程,对这一炉的生产进行综合考虑、初步预判,“倒推”各种物料的加入,“各种因素考虑的越全面,掌握得越详细,计算就会越准确,冶炼效率也会更高。”翟俊告诉记者。

——环节操作要严之又严。每一个极致的成果,最终都要依靠极致的严格要求来保证。作为一个需要密切配合、通力合作才能完成的工序,转炉炼钢里每一个岗位虽重要程度不同,但都不可或缺。炉长翟俊对每名组员提出了严苛的要求:无论是白班还是夜班,上班时必须

精神饱满,冶炼每一炉钢水必须全神贯注;除接打电话外,坚决杜绝玩手机,杜绝做和工作无关的任何杂事;出现违章操作,责任到人,必须严厉考核。高度专注,让打造精品成为可能。

——技术实力要强之又强。炉长是负责钢水冶炼的核心和关键人物,炉长技术水平的高低、现场经验的多少,直接决定着转炉冶炼水平的高低。作为B炉的“领头羊”,翟俊从入厂担任记录工起就对自己提出了很高要求:“要把自己练成‘火眼金睛’,用肉眼就能判断出钢水成分”,并为此一直保持学习劲头。不仅如此,作为炉长,他还担任起全炉职工培训的重任,通过现场示范、边做边教,这个平均年龄只有32岁的年轻班组成员已经实现了快速成长,一助手更是初步达到了普通炉长水平。总体技术水平的提升,为转炉实现高效稳产高质量奠定了坚实基础。

“冠军炉是荣誉,更是压力,我们要做的就是更加精益求精,把每一炉钢水冶炼成无可挑剔的精品,这样才能对得起‘冠军’二字。”翟俊说。

谈起今年的目标,翟俊和组员们信心满满。“今年我们的目标是再当一次‘冠军炉’,争取为鞍钢冶炼更多好钢。”

## 安全在线

鞍山钢铁铁运分公司打牢基础

## 狠抓班前会安全教育培训

本报讯(记者 王颖 孙萌)3月26日一早,鞍山钢铁铁运分公司机电厂内电作业区的班前会有条不紊地进行着,随着点名考勤、信息传达以及调度派班等工作等常规项目结束,又进行了随机安全知识抽考和隐患排查等特色项目。从会议室走出来,职工们都觉得这样的班前会充实又有意义。

据了解,去年以来,鞍山钢铁铁运分公司结合工作实际,用切实有效的规定动作和特色项目,狠抓班前会安全教育培训工作。该分公司各基层单位制定了《班前会安全教育培训管理办法》,对班前会的时间、内容以及具体流程进行了详细的要求,以求建立长效机制。同时,为了打破此前班前会的陈旧形式,该分公司舍得投入,给基层各单位的作业区安装投影仪以及电气化教学系统,可以播放PPT以及各类

小视频,用灵活多样的形式,对事故案例进行演示,以提高职工的参与热情。同时,采取运输和机务两个工种交叉培训的形式,提高安全教育培训效果。开展各基层单位间的班组安全教育经验交流、观摩和互检,把高质量的班前会在全公司进行推广。此外,该分公司还在各作业区会议室安装了视频监控,对班前会的流程和内容的定期抽查。

该分公司相关负责人介绍,为了不断提高班前会安全教育培训质量,该分公司将继续加强班前会培训效果的检查力度,持续提高全员的安全意识。同时,坚决杜绝班前会走了形式,没有针对性等问题,不断开展调研,结合基层的实际问题对班前会进行规范,力保真正实现职工安全意识提高,操作技能提高的“双提高”,确保班前会发挥作用。

鞍钢股份炼焦总厂六炼焦作业区

## “三路出击”保生产

本报讯(记者 孔庆磊)今年以来,鞍钢股份炼焦总厂六炼焦作业区从安全管理、生产操作、设备管控三个方面入手,强化治理双重预防性工作机制,保证生产稳定高效运行。

在安全管理上,该作业区突出责任落实,从严压实安全管理责任,严格落实一岗双责,明确管理人员分工职责。进一步完善风险分级管控和隐患排查治理双重预防性工作机制,以厂级重大危险源干熄焦、煤气系统为核心,强化施工现场的规范作业管理,扎实做好事故预防工作。同时,结合春季北方风大的特点,持续开展高空悬浮物排查和皮带系统专项检查,加大安全检查和频次和力度,采取分专业分区域监管、重点检查、重点监控相结合的方式,提高安全管控能力。

在生产操作上,该作业区突出抓好标准化操作,细化生产过程管理。为确保作业区机

侧除尘项目的高效有序施工,该作业区加强了对操作的检查,同时积极与施工方密切联系,做到无缝连接,在未延长周转时间的情况下,顺利完成焦炭产量任务并确保机侧除尘施工进度,实现了“两同进、两不误”。同时,该作业区强化了对焦炉温度的管控,每周对直行温度抽测两次,定期测量炉头温度,对高、低温炉号逐个排查、整改,确保焦炭质量合格。

在设备管控上,该作业区突出预修点检的作用,加大设备缺陷整治力度。对预修管理制度进行完善,制定并下发《六炼焦作业区日常检修记录规定》制度,量化预修和点检项目,确保设备点检落到实处。加强环保设备设施缺陷整治,严格落实环保设备区域包保制度,重点加强对各处除尘系统缺陷的排查和整治,确保环保缺陷不过夜,为生产顺行打基础。

鞍钢集团矿业设计研究院科技管理部

## 提高服务科研能力

本报讯(记者 高洋洋)今年以来,面对异常严峻的内外形势,鞍钢集团矿业设计研究院科技管理部多措并举,全面提高服务科研能力,促进科研技术落地生根。

为了提高鞍钢集团矿业设计研究院技术研发实力,释放科研力量,科技管理部充分分析总结该院科研技术实施发展情况,结合目前市场形势,制定了一系列具体服务方案。一方面,他们努力发挥桥梁作用,深入学习解读各级公司关

于科技研发、创新办法、成果转化等方面的政策要求,使科技研发紧跟公司发展,为科研人员提供研发动力。另一方面,他们定期选派业务骨干下到各所,通过深入介入科研项目,主动收集科研问题,有针对性地科研人员提供服务。同时,加强各专业和基层厂矿的联系,鼓励科研人员去一线、下现场,获取一手的现场数据,积极寻找科研项目,为加快矿产资源事业升级提供技术支持。

## 走近360行

## 冶金石灰气烧窑主烧工:监测参数保质量产量



■行业人物: 鞍山钢铁耐火材料公司冶金石灰第一作业区田野

■工作岗位: 冶金石灰气烧窑主烧工

■工作职责: 监测气烧窑工艺技术参数,保证冶金石灰温度、质量、产量正常

■职业感悟: 精益求精,是做好本职工作的首要任务

鞍山钢铁耐火材料公司冶金石灰第一作业区的主要产品是三级冶金石灰,主要供给鞍钢股份炼钢总厂生产使用,是鞍钢冶炼生产过程中不可缺少的原料。而观察监测气烧窑各种工艺参数,调节煤气的流量和配比,生产出优质的冶金石灰是至关重要的,也是气烧窑主烧工的工作职责。

作为一名主烧工,田野在接班时要对气烧窑温度、压力、流量等工艺参数是否符合工艺技术要求进行认真交接确认。接班后,要注意观察气烧窑生产动态,适时调整生产工艺,并协助其他岗位人员做好设备监护。取样、看火、点火、检查窑况等作业时,应戴好安全防护头盔,带好防护手套。要确保窑体内为负压,侧身作业,防止被热烟气灼伤。

气烧窑的煤气管网压力应保持稳定运行,1号、2号窑,焦炉煤气电动翻板前压力低于800Pa时,经采取措施压力仍上不来时,应立即启动或停止设备。点火前应做煤气防爆试验,试验合格后方可允许点火。要严格执行岗位技术操作规程,按技术参数操作,不得擅自改动,如需改动应请示作业区技术人员批准。

窑,并汇报作业区调度。1号、2号窑,转炉煤气电动翻板前压力低于1500Pa时,经采取措施压力仍上不来时,应用焦炉煤气维持单烧,并汇报作业区调度。3号、4号窑,转炉煤气电动翻板前混合煤气压力低于1800Pa时,立即采取保压措施,煤气压力低于1200Pa时,煤气系统自动熄火。

生产过程中,田野注意观察出料温度情况,当系统突然停电或排风机突然跳闸时,应迅速将煤气量减小到最少量,排风机翻板处于全开状态,打开预热器顶孔,逐渐将产量控制到最低。调整烧嘴不得一人操作,应设监护人;除烧嘴外,其他部位禁止乱动。启动、停止或检修设备时,应及时与岗位人员进行联系、确认并签字后,方可启动或停止设备。点火前应做煤气防爆试验,试验合格后方可允许点火。要严格执行岗位技术操作规程,按技术参数操作,不得擅自改动,如需改动应请示作业区技术人员批准。

(罗金涛)

## “减税降费”政策系列问答①

## 增值税降税率有关政策变化

编者按:

为贯彻落实党中央、国务院“减税降费”重大决策部署,践行鞍山市委、市政府推进“双鞍”融合,全力支持鞍钢改革发展的要求,确保鞍钢集团广大纳税人全面了解掌握有关税收优惠政策,切实享受减税“红利”,鞍山市税务局第一税务分局和鞍钢集团有限公司财务部联合开展税法宣传活动。本版从今日起,开设专栏,刊发近期国家在增值税、个人所得税、企业所得税、社保费等多项税费方面的最新优惠政策。

问:税率调整具体涉及哪些行业?

答:2019年4月1日起,将制造业等行业现行16%的税率降至13%,将交通运输业、建筑业等行业现行10%的税率降至9%;保持一档的税率不变。

问:适用13%税率的增值税应税行为包括哪些?

答:增值税一般纳税人销售货物、劳务、有形动产租赁服务或者进口货物,税率为13%。

问:适用9%税率的增值税应税行为包括哪些?

答:增值税一般纳税人销售交通运输、邮政、基础电信、建筑、不动产租赁服务,销售不动产,转让土地使用权,销售或者进口下列货物,税率为9%:

——粮食等农产品、食用植物油、食用盐;

——自来水、暖气、冷气、热水、煤气、石油液化气、天然气、二甲醚、沼气、居民用煤炭制品;

——图书、报纸、杂志、音像制品、电子出版物;

——饲料、化肥、农药、农机、农膜;

——国务院规定的其他货物。

问:2019年4月1日后,企业是否还能开具原税率发票?

答:纳税人按照纳税义务发生时间开具发票,纳税义务发生时间在2019年3月31日之前的,仍适用原税率开具发票,纳税义务发生时间在2019年4月1日之后的,按照调整后税率开具发票。

增值税一般纳税人已按原16%、10%适用税率开具的增值税发票,发生销售折让、中止或者退回等情形需要开具红字发票的,按照原适用税率开具红字发票;开票有误需要重新开具的,先按照原适用税率

开具红字发票后,再重新开具正确的蓝字发票。纳税人在增值税税率调整前未开具增值税发票的增值税应税销售行为,需要补开增值税发票的,应当按照原适用税率补开。

问:增值税纳税义务时间怎样确定?

答:基本规定是纳税人发生增值税应税销售行为,纳税义务发生时间为收讫销售款项或者取得索取销售款项凭据的当天。纳税义务发生时间的详细规定主要有:《中华人民共和国增值税暂行条例》第十九条、《中华人民共和国增值税暂行条例实施细则》第三十八条、《营业税改征增值税试点实施办法》第四十五条等。

问:某增值税一般纳税人已在2019年2月就一笔销售收入申报并缴纳税款。2019年4月,该纳税人根据客户要求就该笔销售收入补开增值税专用发票(税率16%)。纳税人应当如何填写增值税纳税申报表?

答:按照《国家税务总局关于调整增值税申报有关事项的公告》(国家税务总局公告2019年第15号)规定,纳税人2019年4月补开原16%税率的增值税专用发票,在纳税申报时应当按照申报表调整前后的对应关系,将金额、税额填入4月税款所属期的《增值税纳税

申报表附表资料(一)》第1行“13%税率的货物及加工修理修配劳务”“开具增值税专用发票”相关列次。同时,由于原适用16%税率的销售额已经在前期按照未开具发票收入申报纳税,本期应当在《增值税纳税申报表附表资料(一)》第1行“13%税率的货物及加工修理修配劳务”“未开具发票”相关列次填写相应负数进行冲减。

问:2019年5月1日起,增值税一般纳税人申报时,需要填报哪几张表?

答:5月1日起,纳税人在申报时,需要填报一张主表《增值税纳税申报表(一般纳税人适用)》和四张附表《增值税纳税申报表附表资料(一)》(本期销售情况明细)、《增值税纳税申报表附表资料(二)》(本期进项税额明细)、《增值税纳税申报表附表资料(三)》(服务、不动产和无形资产扣除项目明细)、《增值税纳税申报表附表资料(四)》(税额抵减情况表)。

政策解答热线电话:

0412-6735302

0412-2212982

鞍山市税务局第一税务分局  
鞍钢集团有限公司财务运营部

## 严把废钢质检验收关

鞍钢股份资源储运运营中心废钢配送作业区职工在指挥装车。今年以来,该作业区在所属区域开展了“严把废钢质检验收,提升输出质量管理”专项活动,采取“三查一确认”质量检查方法,确保废钢输出任务保质保量完成。

本报记者 孔庆磊 摄