

## 积微物联 7 个产品 入选成都供应链“双百”清单

去年年末,场景汇·“供应全球 链通未来”2020 成都新经济“双千”发布会-国际供应链创新应用专场活动在成都市青白江亚蓉欧国家(商品)馆拉开帷幕。

此次活动聚焦国际供应链新模式新业态,邀请了国内外业界专家、高端学者及企业代表共话现代供应链创新应用趋势,全面释放成都国际供应链服务体系和现代物流产业生态圈的发展机遇。

作为新经济“七大应用场景”之一,成都现代供应链创新应用在本次活动上迎来了面向全球的展示和推介舞台,活动现场发布了成都国际供应链创新应用“双百”清单,集中展示了一批国际供应链新场景和新产品。在“双百”清单中,积微物联有 7 个产品成功上榜。

### 积微大数据 应用分析系统

依托大数据、云计算等新一代信息技术,以数据为核心,以解决业务需求为导向,以助力企业实现优化、升级为目标,建设的一套具备数据接入、数据治理、数据存储、数据分析、数据服务等完整流程的数据管理与应用服务体系。

### 积微海川产业 互联网平台

以积微云为技术支撑,结合中台架构,运用大数据、AI、物联网、5G、区块链等技术手段,为行业伙伴、服务商、客户、开发者提供极致的服务体验。实现交易、仓储,物流支付、金融等平台支持,同时提供各类协同工具和服务。

### 积微数码仓 和智慧园区系统

积微数码仓采用先进的智能化和可视化的管理系统,以大数据、云计算、物联网、计算机视觉识别等前沿技术为手段,实现 24 小时 6S 仓储服务,同时还提供智慧协同,智慧车辆,智慧加工,智慧仓储,智慧物资监管和数据服务等。

### 积微大数据 现场安全预警

建立现场作业安全预警系统,运用基于人工智能的机器视觉识别技术,代替传统的人工视觉识别方式,实现自动智能识别预警功能,构建作业现场安全智慧大脑,将事后管理变为事前预警。

### 积微循环固废资源 专业处置平台

致力于为用户解决固废资源处置的痛点,提供公平、阳光、专业的处置服务,通过平台全流程、全方位的服务,提升需求端和供应端用户的体验,为资源的再生利用提供高效、精准的匹配服务,并通过与积微旗下其它专业平台的对接,实现包含交易、加工、仓储、物流配送的一体化服务。

### 供应链 创新交易平台

基于互联网、物联网、大数据、移动互联网等全新技术手段,以积微电商为线上平台,达海实体物流为线下基础,为用户提供钢铁、钒钛、化工等大宗商品的智能仓储、高端加工、智慧物流、在线交易、供应链服务、平台技术输出、市场配套等一站式服务和整体解决方案。

### 积微运网 智慧物流平台

致力于互联网技术与专业物流服务的融合应用,围绕物流交易、金融、保险、ETC、油品、大数据等服务,黏合货主、承运商、司机、产品供应商、运营服务商,集聚货源、运力、资金、技术,构建全产业链物流生态圈,实现上下游企业的高效协同,让物流变得更简单。

除了以上 7 个产品外,积微物联还打造了西南钢铁指数、积微化工、积微云采、积微云仓等服务客户、服务产业的平台与产品。以满足客户需求为出发点,将 5G、物联网、人工智能、云计算、区块链、大数据等新一代信息技术集成落地,构建极致融合的各类系统和平台,为客户提供创新产品与新服务,为传统产业的转型升级助力,这也是积微物联一直在做的事。

当前,成都正加快拓展亚蓉欧战略通道体系,深化国际供应链创新应用与产业赋能,不断打造新场景、新产品、新业态,国际供应链创新应用的“成都机遇”将持续释放。

作为成都本土培育的新经济代表企业和供应链平台类独角兽企业,以及成都市供应链协会会长单位,积微物联将深度融入并推进成都供应链服务中心建设,助力成都加快打造供应链枢纽城市和国际门户枢纽城市,为城市经济的高质量发展作出积极的贡献。

## 鞍钢股份炼钢总厂 开展智能升级 实现远程操控

本报讯(通讯员 吴世龙)鞍钢股份炼钢总厂在其三分厂开展智能化升级改造工作,目前已完成了转炉集控中心、连铸集控中心建设,分别与原转炉工序和连铸工序相关的 28 个操作室集中变成两个集控中心,实现远程操作集中控制。这两个集控中心的建成标

志着炼钢总厂三分厂智能化建设取得阶段性成果。目前,该厂基础自动化得到有效提升,鱼雷罐车实现自动插拔电、远程扒渣、一键脱硫、一键炼钢、一键溅渣、一键精炼等环节;建成的高清视频网络系统(以万兆以太网为基础),不仅实现了远程监控,而且为智能识别、

智慧安防等应用创造了有利条件;实现操检修三岗融合,有效推进了无人化、少人化进程,进一步提高生产效率。进入 2021 年,鞍钢集团发布了《数字鞍钢建设工作方案》,提出了“十四五”期间鞍钢集团两化融合、智能制造的工作目标。该厂将立足于“提升自动化、健

全信息化、数字化转型、智慧化探索”,采用多点布局、以点带面、成熟移植的方式积极推进炼钢环节智能制造工作;通过自我提升、自主创新赋能流程、赋能数字,打造一支钢铁行业智能化专家团队;利用各种途径与国际、国内同行交流,探索一条个性化智慧制造发展路径。

## 鞍钢股份鲅鱼圈分公司质检计量中心 国内最大吨位全自动电子拉伸试验机投入使用



本报讯(记者 邱梅)经过两个多月的调试和试运行,日前,鞍钢股份鲅鱼圈分公司质检计量中心 200 吨全自动电子拉伸试验机正式投入使用。该设备是国内最大吨位全自动电子拉伸试验机,对推进该公司智慧钢铁实验室建设具有重要意义。该设备的引进是为适应企业发展需要,满足板材检验对实验室检验能力

和效率的更高要求而进行的装备升级。试验机由主设备和配套机械手组成,可完成实验力值小于 2000KN 的板材产品拉伸性能的检测任务,实验室全厚度板材的检验能力由厚度 40mm 提升到 60mm。同时,全自动机械手装置的使用,显著降低岗位工人的劳动强度,缩短了单批次试样的检测周期,生产效率显著提高。

## 高炉智能“铁牛”就是“牛”! ——西昌钢钒自动牵引电渣车应用效果良好

通讯员 石龙 王志云

2020 年 12 月份,西昌钢钒炼铁厂高炉全部实行智能“铁牛”对位提罐作业。该项智能设备投用,进一步优化了人力资源,大大降低了炉下作业人员的劳动强度和物流成本,实现了效率提升、成本降低。

### ■ 一键对位提效率

西昌钢钒高炉传统的对位提罐作业方式是在高炉铁渣未断流的情况下,由作业人员在炉台下指挥机车进行对位提罐操作。由于人工指挥经常造成机车提罐对位不准而进行二次对位,加之人工对位提罐作业步骤繁琐,导致高炉对位提罐作业效率不高。

为有效提高作业效率,西昌钢钒经过多方考察,于 2019 年 11 月底引进 1 台智能“铁牛”设备,并在高炉进行试用和测试。鉴于试用效果好,又陆续购置 5 台智能“铁牛”设备,在 2020 年 12 月初完成 3 座高炉智能“铁牛”设备的安装调试,并投入运行。

“铁牛”设备替代机车带流提罐传统作业后,操作人员只需要利用远程遥控一键对位,即可实现电渣车自动运行

至下一罐位,避免了因对位不准造成铁渣落地、冲击渣罐边缘等情况。此外,采取智能“铁牛”设备对位后,还有效消除了西昌钢钒炼铁厂与西昌钢钒物流中心调度、物流中心调度内部作业计划传达及调车人员作业前的检查确认时间。“铁牛”每提一个罐位作业时间较传统提罐作业时间缩短 83.4%,作业效率显著提升。

### ■ 自动牵引保安全

传统模式对位提罐在提罐过程中会造成铁渣飞溅,存在一定的安全隐患。同时,如果在炉台下突发渣罐涨渣、烧穿情况,因炉下作业空间受限,很可能导致作业人员避让不及时造成烧伤事故。实施智能“铁牛”自动牵引电渣车进行炉下对位提罐后,物流中心调车作业人员可不用到渣口下进行对位,避免了因跑渣、涨渣、放炮等造成的安全生产风险,同时大大降低了物流中心机车司机、调车作业人员的劳动强度,消除了作业人员的安全风险。

西昌钢钒投用该智能设备,创新了高炉炉下电渣车调位模式,以远程遥控实现电渣车对位和紧急情况“零等待”,

从根本上避免了因高炉涨渣、渣罐烧穿后提罐不及时,造成电渣车被焊在铁渣上无法移动的事故,杜绝因“焊罐”导致高炉单边出铁而造成减风和减产。

### ■ 智能运行降成本

智能“铁牛”在西昌钢钒炼铁厂高炉正常运行后,西昌钢钒物流中心取消了每座高炉 1 台作业机车现场“启动待命”的作业方式,实现了 2 台内燃机车保 3 座高炉正常生产。3 座高炉炉下对位提罐作业由“铁牛”设备完成,机动灵活安排 2 台机车对 3 座高炉装完渣的电渣车进行调配。由于物流中心精减了 1 台机车,大幅降低了内燃机车运行成本,年可降低成本 115.6 万元。

为更好地发挥“铁牛”在高炉生产中的作用,西昌钢钒物流中心与炼铁厂签订了“铁牛”使用安全生产协议,切实做好“炉下作业交权”,实现安全互保。同时,以“高炉保产服务手册”为指引,制定应急预案,建立常态化联络机制,实时掌握高炉生产及设备检修情况,为高炉生产顺利保驾护航。

(积微物联供稿)



## 植入智能模块 推进智能控制

鞍钢股份热轧带钢厂在 2150 生产线重点设备进行升级改造过程中植入“操控集中、物流智慧、岗位智能、过程智控”的智能制造模块,把生产操作、设备监控、运行调度、数模控制、安全保卫等各项功能融为一体。经过攻关调试,已在板坯精准确认、热值和可靠性检测、自动照核、动态报警等关键环节逐步取消人工干预,向智能控制过渡,并不断由单元智能控制向全线智能控制推进,做到多专业协同、信息共享、快速反应。

本报记者 黄献东 摄